

Pressure PSI	Nozzle	Radius Feet	Flow GPM	■	▲
				Precip. in/h	Precip. in/h
25	06				
	07 LA	22	1.5	0.60	0.48
	07	32	2.2	0.41	0.33
	08	35	2.8	0.44	0.35
	10 LA	25	3.4	1.05	0.84
	10	38	4.2	0.56	0.45
	12	39	5.5	0.70	0.56
35	06	37	2.0	0.28	0.23
	07 LA	23	1.9	0.69	0.55
	07	37	2.7	0.38	0.30
	08	38	3.3	0.44	0.35
	10 LA	29	4.0	0.92	0.73
	10	41	4.8	0.55	0.44
	12	42	6.3	0.69	0.55
45	06	38	2.3	0.31	0.25
	07 LA	25	2.1	0.65	0.52
	07	39	3.0	0.38	0.30
	08	40	3.7	0.45	0.36
	10 LA	31	4.5	0.90	0.72
	10	42	5.4	0.59	0.47
	12	44	7.1	0.71	0.57
55	06	38	2.5	0.33	0.27
	07 LA	25	2.3	0.71	0.57
	07	41	3.3	0.38	0.30
	08	41	4.1	0.47	0.38
	10 LA	32	5.0	0.94	0.75
	10	43	6.0	0.62	0.50
	12	45	7.9	0.75	0.60
60	06	38	2.6	0.35	0.28
	07 LA	25	2.4	0.74	0.59
	07	41	3.5	0.40	0.32
	08	42	4.2	0.46	0.37
	10 LA	32	5.4	1.02	0.81
	10	44	6.4	0.64	0.51
	12	45	8.4	0.80	0.64

Pressure Bars	Nozzle	Radius m	Flow m ³ /h	Flow l/s	■	▲
					Precip. mm/h	Precip. mm/h
2,0	06	8,2	0,37	0,10	11	9
	07 LA	6,8	0,38	0,10	16	13
	07	10,4	0,55	0,15	10	8
	08	11,2	0,68	0,19	11	9
	10 LA	8,1	0,83	1,23	25	20
	10	11,9	1,01	0,28	14	11
	12	12,3	1,33	0,37	18	14
2,5	06	11,3	0,46	0,13	7	6
	07 LA	7,1	0,44	0,12	17	14
	07	11,4	0,62	0,17	10	8
	08	11,7	0,76	0,21	11	9
	10 LA	8,9	0,92	0,26	23	19
	10	12,5	1,11	0,31	14	11
	12	12,9	1,46	0,40	18	14
3,0	06	11,5	0,51	0,14	8	6
	07 LA	7,5	0,47	0,13	17	13
	07	11,8	0,67	0,19	10	8
	08	12,1	0,83	0,23	11	9
	10 LA	9,4	1,01	0,28	23	18
	10	12,8	1,21	0,34	15	12
	12	13,3	1,59	0,44	18	14
3,5	06	11,6	0,55	0,15	8	7
	07 LA	7,6	0,50	0,14	17	14
	07	12,8	0,72	0,20	9	7
	08	12,7	0,89	0,25	11	9
	10 LA	9,9	1,09	0,30	22	18
	10	13,3	1,31	0,36	15	12
	12	13,9	1,72	0,48	18	14
4,0	06	11,6	0,58	0,16	9	7
	07 LA	7,6	0,54	0,15	18	15
	07	12,5	0,78	0,22	10	8
	08	12,6	0,95	0,26	12	10
	10 LA	9,8	1,19	0,33	25	20
	10	13,2	1,42	0,39	16	13
	12	13,7	1,86	0,52	20	16

Precipitation Rates based on half-circle operation and recommended spacing.

■ Square spacing based on 50% diameter of throw.

▲ Triangular spacing based on 50% diameter of throw.